

## Станок фуговально-рейсмусовий ADM 320

Предназначен для обработки деталей из массивной и слоеной древесины, создания базовых поверхностей и обработки в размер по толщине (т.н. плоское фрезерование на заданный размер по толщине).



- Высокое качество и точность обработки заготовок.
- Минимальные затраты времени на переход от фуговальных работ к рейсмусовальным и наоборот.
  - Литые, чугунные рабочие столы с шлифованной поверхностью.
  - Столы фуговального узла с точной настройкой.
  - Стол рейсмусового узла с центральной ведущей колонной и опорами.
  - Включение и выключение подачи рейсмуса осуществляется без остановки станка.
  - Микрорубильник, выключающий станок при открытии исходящего стола в

режиме фугования.

- Блокировка запуска станка при незакрытых столах либо стружкосборателя в режимах фугования и рейсмусования соответственно.
- Стружкосборатель, снабженный патрубком для подсоединения к аспирационной установке. Закрывает ножевой вал в режиме плоскостного фрезерования (рейсмусования) и предотвращает доступ к ножевому валу снизу (под столами) в режиме фугования. Стружкосборатель может быть зафиксирован в двух положениях: для работы в режиме фугования и режиме рейсмусования.
- Разделительные перегородки между ножевым валом и подающими и вытягивающими валиками, предотвращающие касание с ними, а также закрывающие доступ к ножевому валу под фуговальными столами.
- Возможность настройки рабочих столов по высоте и их блокировки в настроенном положении.
- Ограничитель исходящего стола не позволяющий ему опуститься ниже самой высокой точки ножевого вала.
- Шлицованные планки на концах фуговальных столов, расположенные вблизи от ножевого вала. Снижают уровень шума и остаются всегда на расстоянии от 1 до 5 мм до окружности резки, независимо от положения фуговальных столов по высоте.
- Многосекционная рейсмерная защита, защищающая от обратного удара детали в режиме рейсмусования. Расположена на входной стороне рейсмусового узла, перед подающим валиком, перекрывает всю рабочую ширину рейсмусового узла. Состоит из отдельных рейсмеров шириной 15 мм, смонтированных на валу.
- Электронный тормоз для электродинамической остановки двигателя.
- Защита от падения напряжения ниже допустимых пределов.
- Аварийный стоп на главном пульте.
- Защитное зануление.
- Защита двигателя от перегрузок на базе встроенных термоконтактов.
- Степень защиты электроаппаратуры IP54.
- CE стандарт.

## Технические характеристики

		<b>ADM 320</b>
<b>ФУГАНОК</b>		
Максимальная рабочая ширина	мм	320
Длина стола	мм	1500
Размер линейки	мм	1100x155
Наклон линейки	( ° )	90° 45°
Максимальная снимаемая толщина	мм	5
Диаметр ножевого вала	мм	80
Количество ножей	шт	3
Размеры ножей	мм	320x30x3
Обороты вала	min-1	5000
<b>РЕЙСМУС</b>		
Максимальная рабочая ширина	мм	316
Длина стола	мм	600
Максимальная снимаемая толщина	мм	3
Максимальная высота детали	мм	230
Минимальная высота детали	мм	4
Скорость подачи	м/мин	7
<b>ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>		
Мощность электродвигателя	кВт	2,2
Количество двигателей	шт	1
Рабочая высота	мм	850
Диаметр наконечников аспирации	мм	100
Длина	мм	1500
Ширина	мм	520
Высота	мм	1000
Вес	кг	315
<b>Цена со склада в Киеве</b>	<b>евро</b>	<b>1 990</b>

<b>Цена, евро:</b>	<b>Опциональное дооснащение:</b>
460,00	Свердильно-пазовальный узел
130,00	Патрон WESTCOTT 0-16 mm
60,00	Двигатель мощностью 3,0 кВт

## Изображение некоторых узлов



Приспособление для сверления паза



Перенастройка на рейсмус



Расположение вальцов на рейсмусовом столе

**УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:** - по договору с ЧП "Технологическое Бюро": на условиях со склада в Киеве.

- цена включает транспорт, стоимость таможенной очистки и сертификации, НДС
- оплата производится в гривне по курсу НБУ+3% на день оплаты.

**УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ:** - 30% стоимости в качестве авансового платежа, 70% стоимости – перед отгрузкой оборудования в течение 5-ти дней от момента уведомления Продавцом о готовности к отгрузке; При наличии на складе оплата производится в размере 100 %.

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ НАЛАДКА + ОБУЧЕНИЕ ПЕРСОНАЛА:**

Осуществляет ЧП "Технологическое Бюро" Стоимость работ составляет – **160 евро**

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:** - 12 месяцев со дня введения в эксплуатацию при условии осуществления технологической наладки ЧП "Технологическое Бюро". Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся узлы и детали.

**ПОСЛЕГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:**



---

Осуществляет ЧП "Технологическое Бюро"